

PRO VERAFT

ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ
ЦЕНТР С ЧПУ

ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КАЧЕСТВЕННЫХ ИЗДЕЛИЙ



ПОСМОТРИТЕ ВИДЕО

РЫНОК ЗАПРАШИВАЕТ

На динамичном рынке, характеризующемся возрастающей сложностью, требуется все большая гибкость, все чаще выполнение заказов в соответствии с индивидуальными потребностями заказчика и безупречное качество.

BIESSE ОТВЕЧАЕТ

Технологическими и инновационными решениями, направленными на обеспечение высоких стандартов точности и надежности, модульными решениями для наилучшего удовлетворения новых потребностей рынка. **Rover A FT** - новый обрабатывающий центр для высокоэффективной обработки Nesting. Компактный и высокопроизводительный со структурой Gantry, Rover A FT предлагает высококачественную технологию, с гарантией максимальной точности при каждой обработке.



ROVER АFT

- **ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ, НАДЁЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ**
- **ЛУЧШАЯ ТЕХНОЛОГИЯ ГАММЫ**
- **ШИРОКИЙ ВЫБОР ИНСТРУМЕНТОВ, ГОТОВЫХ ДЛЯ ЛЮБЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ**
- **ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ ДИЗАЙН И ЭРГОНОМИЧНЫЕ ЗАЩИТНЫЕ ОГРАЖДЕНИЯ ДЛЯ ЛУЧШЕЙ ВИДИМОСТИ И МАКСИМАЛЬНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ**

ОДИН ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ РАЗЛИЧНЫХ ОБРАБОТОК

Rover A FT разработан и спроектирован с учетом высоких стандартов качества и производительности.



ОДИН ТАКОЙ СТАНОК МОЖЕТ
УДОВЛЕТВОРИТЬ МНОЖЕСТВО
РАЗЛИЧНЫХ ПОТРЕБНОСТЕЙ.



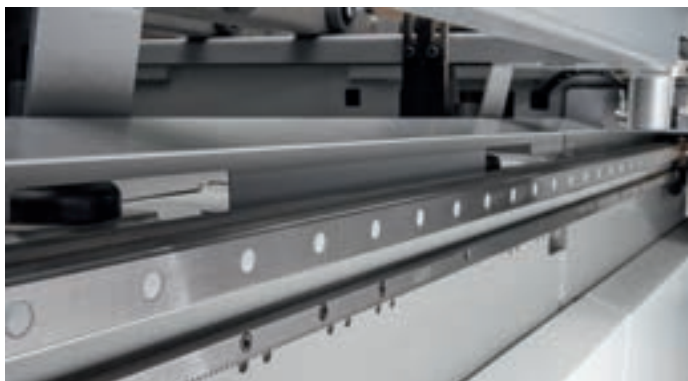
5-осевой блок еще больше
увеличивает потенциальные
возможности станка.

НАДЕЖНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

Этот станок создан для того, чтобы позволить вам достигать своих целей.



Портальная конструкция с двойным приводом позволяет повысить производительность и качество готовой продукции.

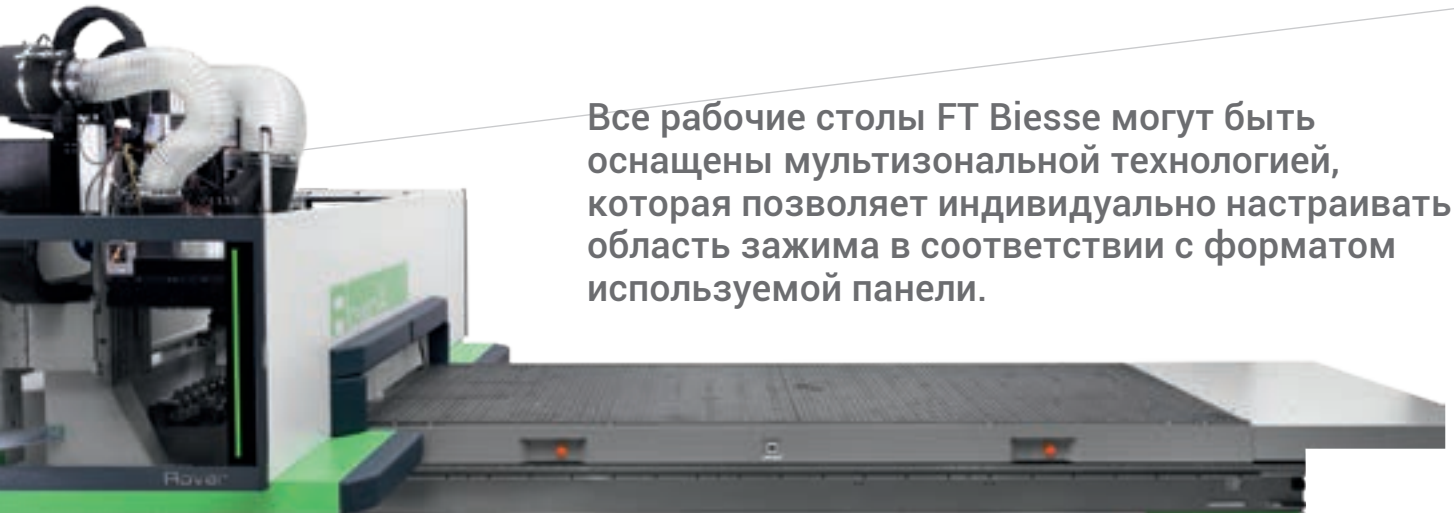


Размер линейных направляющих призван гарантировать большую жесткость и точность.

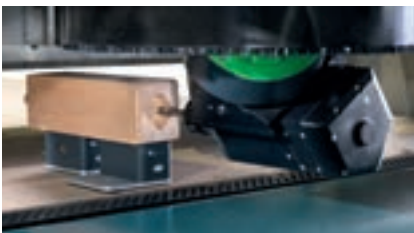


Двойной привод способен обеспечить показатели ускорения до 4 м/с² и скорости до 105 м/мин, что означает увеличение производительности.

МАКСИМАЛЬНО НАДЕЖНАЯ ФИКСАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ, НИЗКИЙ РАСХОД



Все рабочие столы FT Biesse могут быть оснащены мультизональной технологией, которая позволяет индивидуально настраивать область зажима в соответствии с форматом используемой панели.



Позиционируемые непосредственно на подкладочной плите вакуумные модули.

Модули могут использоваться также и без вспомогательной вакуумной системы простым и быстрым способом, не сказываясь при этом на удерживании панели.

Рабочие нестинг-столы HFT и FT PLUS призваны удовлетворить любые требования обработки.



HFT

Создан на основе опыта наших заказчиков, для решений станков с загрузкой и выгрузкой, с использованием воздухопроницаемых материалов в сочетании с роликовым прижимным устройством.

ДИНАМИЧЕСКИЙ ВАКУУМ

Это инновационная система, которая позволяет концентрировать вакуум в зоне обработки, тем самым предоставляя возможность фиксировать сложные детали (до 100 x 100 мм) из воздухопроницаемого материала, ДСП или МДФ. Преимущества такой системы бесконечны:

- ✔ Снижение энергопотребления до 25%
- ✔ Низкий уровень шума
- ✔ Отказ от использования вакуумного насоса для крупногабаритных размеров
- ✔ Гарантированное качество
- ✔ Быстрая окупаемость инвестиций

FT PLUS

высокая модульность этого типа рабочего стола позволяет использовать различные системы фиксации для элементов из массива дерева или сложных деталей. Капиллярная структура и увеличение мощности обеспечивают максимальную гибкость при обработке.

ЛУЧШИЕ КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ГАММЫ



**Максимальные
результаты благодаря
возможности
оснащения станка
5-осевой технологией.**

✓ В Rover A FT используются лучшие в своем классе узлы и детали производства Biesse (HSD).

**НОВАЯ СВЕРЛИЛЬНАЯ
ГОЛОВКА VNZ21
ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ
МАКСИМАЛЬНОГО
РЕЗУЛЬТАТА СВЕРЛЕНИЯ И
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ В
СВОЕЙ КАТЕГОРИИ.**



Электрошпиндели для любых применений: - до 19,2 кВт производства HSD, жидкостное охлаждение, с автоматической сменой инструмента HSK F63, 1.000-24.000 об/мин.



✓ **НОВАЯ ОСЬ С
TORQUE: БОЛЕЕ
ТОЧНАЯ,
БОЛЕЕ БЫСТРАЯ,
БОЛЕЕ ПРОЧНАЯ.**

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ГОТОВЫХ В СТАНКЕ ИНСТРУМЕНТОВ, МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОСТОТА ОСНАЩЕНИЯ

До 32 мест в магазине инструментов. Постоянный доступ ко всем инструментам и агрегатам, без необходимости вмешательства оператора в целях оснащения при переходе от одной операции к другой.



Гребенчатый магазин на 13-16 позиций предоставляет в распоряжение пользователя простое и функциональное решение с компактными размерами.

Револьверный магазин на 8 позиций, жёстко закреплённый на балке станка.



Револьверный магазин на 8 позиций в головке и 16 позиций на каретке X, способный свети к минимуму время цикла.

NESTING

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЭКОНОМИЯ

Большая производительность и эффективность при поддержании высоких стандартов качества и коротких сроках поставки. Великолепное сочетание оптимизации работы Biesse и итальянской технической мысли.

Нестинговые решения от Biesse гарантируют:

- ▣ Автономность станка для решений в форме нестинговых ячеек
- ▣ Своевременную подачу
- ▣ Сокращение времени цикла
- ▣ Увеличение производительности
- ▣ Сокращение количества отходов

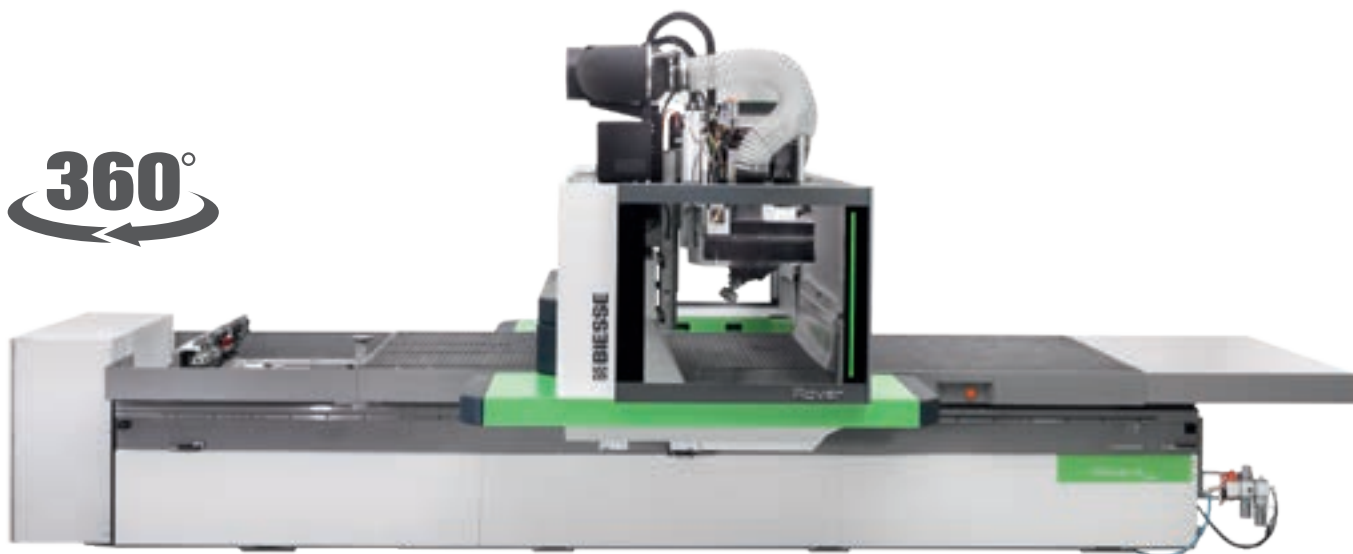


ВЫСОКАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ БЛАГОДАРЯ РАЗЛИЧНЫМ ВИДАМ КОНФИГУРАЦИИ



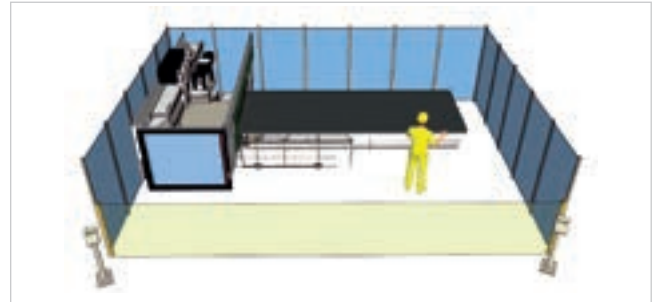
КОНФИГУРАЦИЯ FULL BUMPER: КОМПАКТНАЯ И ЭРГОНОМИЧНАЯ

Rover A FT в версии с полным бампером является одним из самых компактных решений на рынке, он обеспечивает полную безопасность при погрузке и выгрузке материалов оператором.



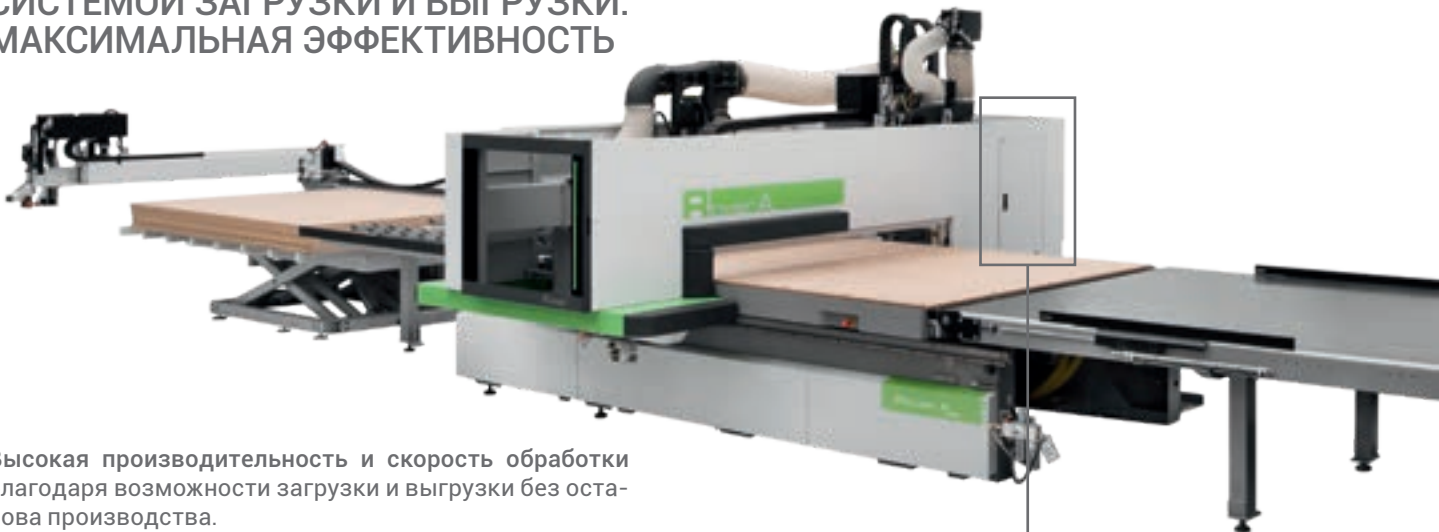
Решение full bumper предназначено для оптимальной адаптации производственному пространству. Позволяет оператору всегда иметь доступ к станку со всех сторон, в условиях полной безопасности и без наличия препятствий.

ТАНДЕМНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ: ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ И НАДЕЖНАЯ



Станок может быть настроен с тандемной загрузкой для попеременной обработки панелей. Это позволяет выполнять загрузку или разгрузку во время операций по обработке.

КОНФИГУРАЦИЯ С АВТОМАТИЧЕСКОЙ СИСТЕМОЙ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ: МАКСИМАЛЬНАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ



Высокая производительность и скорость обработки благодаря возможности загрузки и выгрузки без останова производства.

Серия ROVER A FT является уникальной во всех отношениях:

- ▣ компактная и высокоэффективная,
- ▣ с удобным доступом и использованием,
- ▣ уникальная и непревзойденная.



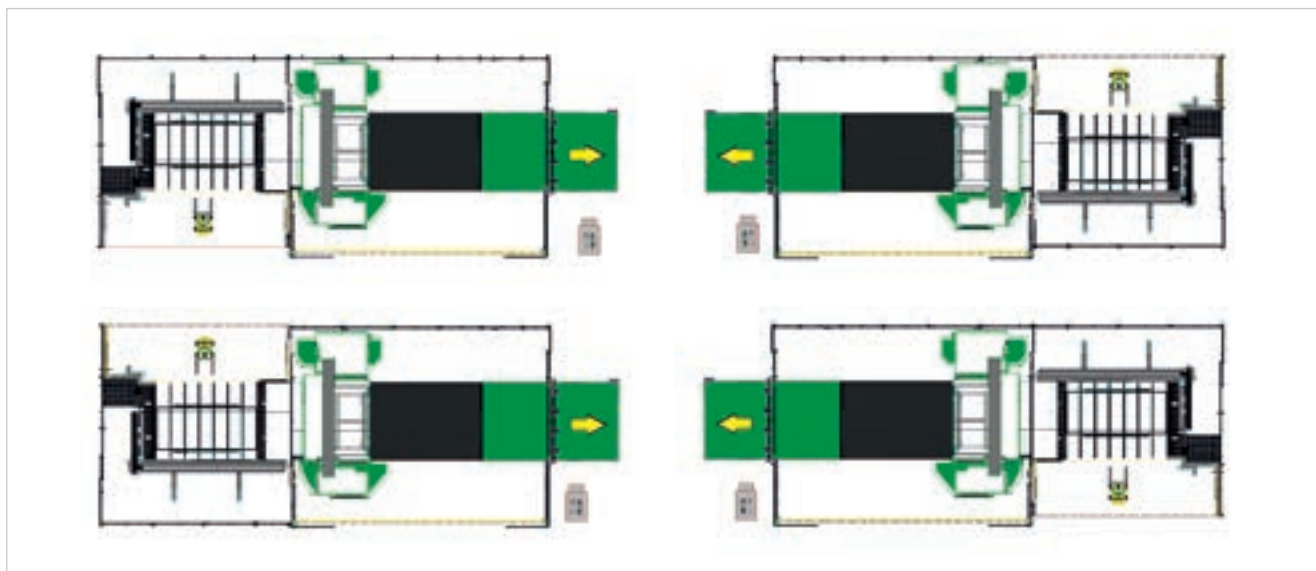
Задний картер, открывающийся для сокращения времени оснащения.

ВОЗМОЖНОСТЬ ВСТРАИВАНИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ

Rover A FT может адаптироваться к производственным потокам в зависимости от требований клиента.



Операции загрузки и выгрузки производятся одновременно, позволяя оператору удалять обработанные детали на станцию выгрузки в полной безопасности, в то время как станок уже обрабатывает следующую панель.



Технология независимых загрузочных присосок и сепараторы обеспечивают уникальную гибкость при загрузке из представленных на рынке решений.



СИСТЕМА ЗАГРУЗКИ С ОБРАТНЫМ ПОТОКОМ

Система загрузки с присосками монтируется в соответствии с требованиями потока заказчика, в целях оптимизации системы внутренней логистики.

РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ И ВЫГРУЗКИ НА ВХОДЕ

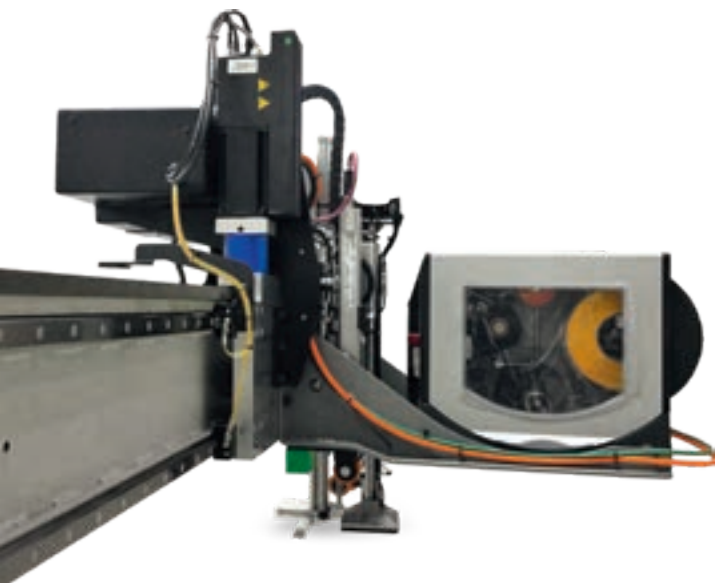


СПЕЦИАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПОРИСТЫХ И ТОНКИХ МАТЕРИАЛОВ

Новая система выравнивания осуществляет сепарацию и выровненную загрузку пористых и/или тонких панелей толщиной до 3 мм или сильно склеенных.



Система загрузки панелей с ножничным подъемником и автоматическим выравниванием панели. Простота системы гарантирует надёжность и долговечность. Расположенный рядом со станком загрузочный стол обеспечивает компактность габаритных размеров на поверхности.



Идентификация и отслеживание панели в потоке благодаря автоматическому или ручному нанесению этикеток.

ПЕРЕДОВЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ЗАГРУЗКИ, НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ



Ролики для выравнивания отдельной панели или пакета панелей гарантируют максимальную точность при загрузке.



Нажимная система с цифровым управлением позволяет загружать нужное количество панелей, обеспечивая совершенно инновационную гибкость при загрузке.

Роликовая система выравнивания, установленная на каретке Y, позволяет точно выровнять панель на рабочем столе.



РАЗРАБОТАННОЕ И ЗАПАТЕНТОВАННОЕ КАЧЕСТВО

Запатентованная система загрузки с зажимами позволяет осуществлять точную и безопасную загрузку пакетов панелей, со значительным увеличением производительности.



Роликовое прижимное устройство позволяет обрабатывать несколько наложенных друг на друга панелей из воздухопроницаемого материала – до 3-х панелей из необработанной ДСП толщиной 18 мм. Чрезвычайно эффективная система также для обработки панелей размером до 50% от максимальной загружаемой на станок панели (при ширине, значительно меньшей ширины роликового покрытия).

РАЦИОНАЛЬНЫЕ И ЭФФЕКТИВНЫЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПОТОКИ



Winstore это автоматический склад панелей для оптимизированного управления панелями на тех предприятиях, которые требуют увеличения собственной производительности, обеспечивая производство с сокращением его времени и стоимости.

- **БЫСТРЫЙ ВОЗВРАТ ИНВЕСТИЦИЙ
БЛАГОДАРИ УЛУЧШЕНИЮ ХАРАКТЕРИСТИК И
СОКРАЩЕНИЮ ЗАТРАТ**
- **ОПТИМИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
ПОТОКОВ**
- **ИНТЕГРАЦИЯ В ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ**



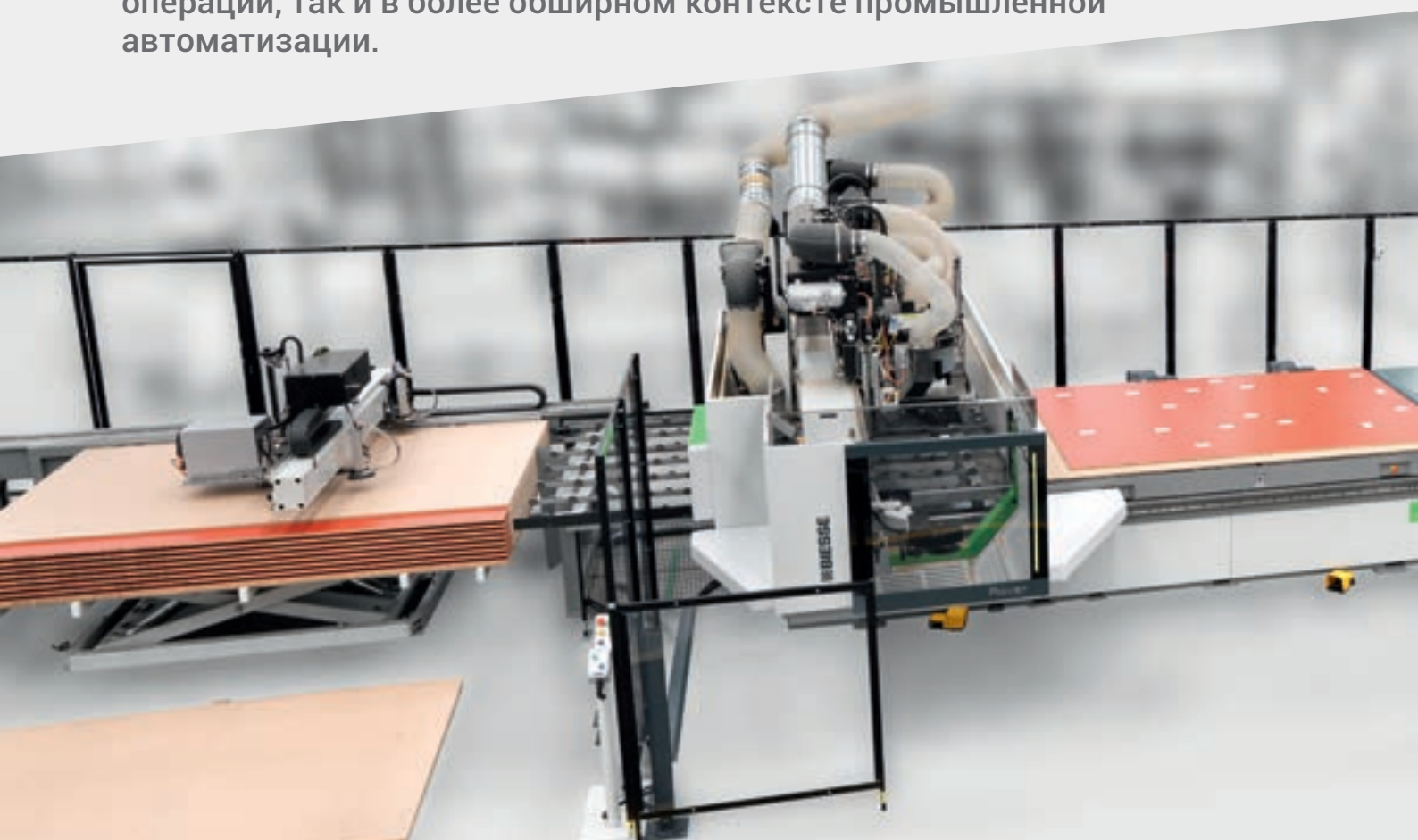
Winstore позволяет располагать подлежащими обработке панелями в любой момент без частых смен стоп материала, что значительно повышает производительность ячейки по сравнению с решениями, которые предусматривают загрузку стоп при помощи погрузчика.



- СОКРАЩЕНИЕ СРОКОВ ПОСТАВКИ
- СОКРАЩЕНИЕ ЗАНИМАЕМОГО СКЛАДСКОГО ПРОСТРАНСТВА
- СОКРАЩЕНИЕ РАБОЧЕЙ СИЛЫ
- СОКРАЩЕНИЕ ОБРЕЗКОВ
- СНИЖЕНИЕ РИСКА ПОВРЕДИТЬ ПАНЕЛИ

АВТОМАТИЗИРОВАННОЕ И ВЗАИМОСВЯЗАННОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Rover A FT идеально интегрируется на линии с роботами (ROS) и системами загрузки и выгрузки. ROS гарантируют значительное повышение производительности, а также полную надежность производственного процесса, как за-грузочных/разгрузочных операций, так и в более обширном контексте промышленной автоматизации.



**Повышение производительности
и снижение производственных затрат
благодаря следующим элементам:**

- ✔ Возможность одновременной работы на нескольких погрузочно-разгрузочных станциях в соответствии с потребностями заказчика
- ✔ Упрощению работы для оператора
- ✔ Работе без присутствия оператора и без ограничения по времени, 24 часа в сутки и 7 дней в неделю



ПОСМОТРИТЕ ВИДЕО

ROS ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАНЕЛЕЙ В ОПРЕДЕЛЕННЫЕ СРОКИ, ВСЕГДА ПРИ УСТАНОВЛЕННЫХ СТАНДАРТАХ КАЧЕСТВА, В ЦЕЛЯХ ДОСТИЖЕНИЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТИ И ЭФФЕКТИВНОСТИ, УПРОЩАЯ ТАКИМ ОБРАЗОМ ПРОЦЕСС ВЗАИМОДЕЙСТВИЯ ОПЕРАТОРА СО СТАНКОМ.



Значительное снижение простоев и риска повреждения материала в связи с тем, что осуществляемые оператором операции с панелями практически сведены на нуль.

Приложение PLS (Picking List Smart) позволяет:

- ✔ Ознакомиться с составом загружаемых на Rover стоп, с созданием отчетов для оказания поддержки оператора
- ✔ Интеграция с ROS выгрузки нестинг для автономных станков
- ✔ Управление данными и запасами панелей и остатками, которые можно использовать на нескольких станках.

ЗАЩИТА И БЕЗОПАСНОСТЬ ПРИ ЛЮБЫХ ОБРАБОТКАХ

Станки Biesse разработаны для обеспечения абсолютно безопасных рабочих условий для оператора.

Максимальная безопасность и надежность благодаря бамперам в комбинации с фотоэлементами без препятствий и нагрузок на полу и без повреждений.

Широкая открывающаяся дверца упрощает доступ при выполнении операций оснащения и очистки с передней стороны.



МАКСИМАЛЬНАЯ
ВИДИМОСТЬ РАБОЧЕЙ
ГОЛОВЫ В ЛЮБОМ
ПОЛОЖЕНИИ



Светодиодная полоска с 5 цветами, указывающими на состояние станка в реальном времени, позволяет производить визуальный контроль станка со стороны оператора в любой момент.

ЭФФЕКТИВНЫЕ ВЫТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ЛЮБЫХ ПРОБЛЕМ, ВЫЗВАННЫХ НАЛИЧИЕМ СТРУЖКИ.



Новые регулируемые вытяжные кожухи, регулируемые на 12 позиций (3 оси) или 19 позиций (5 осей) и полное покрытие шетины. Это решение позволяет точно регулировать положение кожуха, значительно повышая эффективность вытяжки.



Система с 2 - 4 вытяжками, расположенная над ленточным транспортером выгрузки.



Всасывающий коллектор расположен в конце ленточного транспортера.

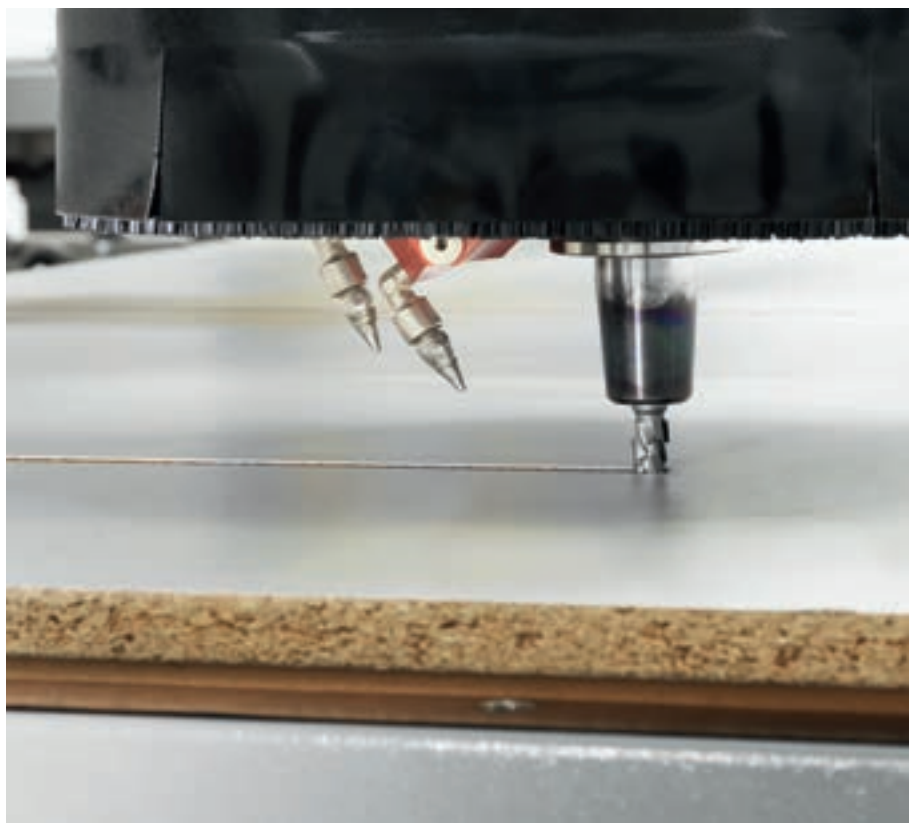


Всасывающий коллектор для применения с каркасами мебели. Максимально надежное решение, устанавливаемое в конце ленточного конвейера, предназначенное для тех, кто работает с пакетами элементов.

ЗАПАТЕНТОВАННАЯ ТЕХНОЛОГИЯ T-JET

T-JET представляет собой запатентованное **Biesse** решение для удаления стружки и пыли во время фрезерной обработки. Устройство в сочетании с осью C torque идеально следует траекториям, обеспечивая всего лишь за один заход идеальную очистку каналов и боковых поверхностей. Преимущества гарантированы даже при самых узких кромках или при изменении направления. В сочетании с новыми всасывающими кожухами обеспечивает равномерное и точное выполнение обработки, предлагая бесчисленные преимущества:

- ▣ МЕНЬШЕ ПЫЛИ И СТРУЖКИ НА РАБОЧЕМ СТОЛЕ, КОТОРЫЕ МОГУТ ПОВРЕДИТЬ ПОВЕРХНОСТЬ ПАНЕЛИ
- ▣ ОПТИМАЛЬНАЯ ОЧИСТКА БОКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ ДЕТАЛЕЙ
- ▣ ЭФФЕКТИВНОСТЬ ВЫТЯЖКИ ГАРАНТИРОВАНА ДАЖЕ ПРИ ВЫСОКИХ СКОРОСТЯХ ПОДАЧИ
- ▣ БЕСПРЕЦЕДЕНТНОЕ КАЧЕСТВО ОТДЕЛКИ



myVA

РЕШЕНИЯ, ДЕЛАЮЩИЕ БОЛЕЕ ПРОСТЫМ,
ЭРГОНОМИЧНЫМ И ЭФФЕКТИВНЫМ
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ НАШИХ СТАНКОВ



ЕДИНАЯ СТАНЦИЯ КОНТРОЛЯ С ДВОЙНЫМ МОНИТОРОМ И ЭТИКЕТИРОВОЧНОЙ МАШИНОЙ

В одной точке управления вы можете управлять станком и печатать этикетки, необходимые для идентификации деталей. Невероятно увеличивающее эргономику станка решение.

БОРТОВОЙ ПРИНТЕР НА ПОДВИЖНОЙ КОНСОЛИ

Принтер, подключенный непосредственно к ПК станка, благодаря своему расположению, позволяет иметь под рукой все необходимое для маркировки.

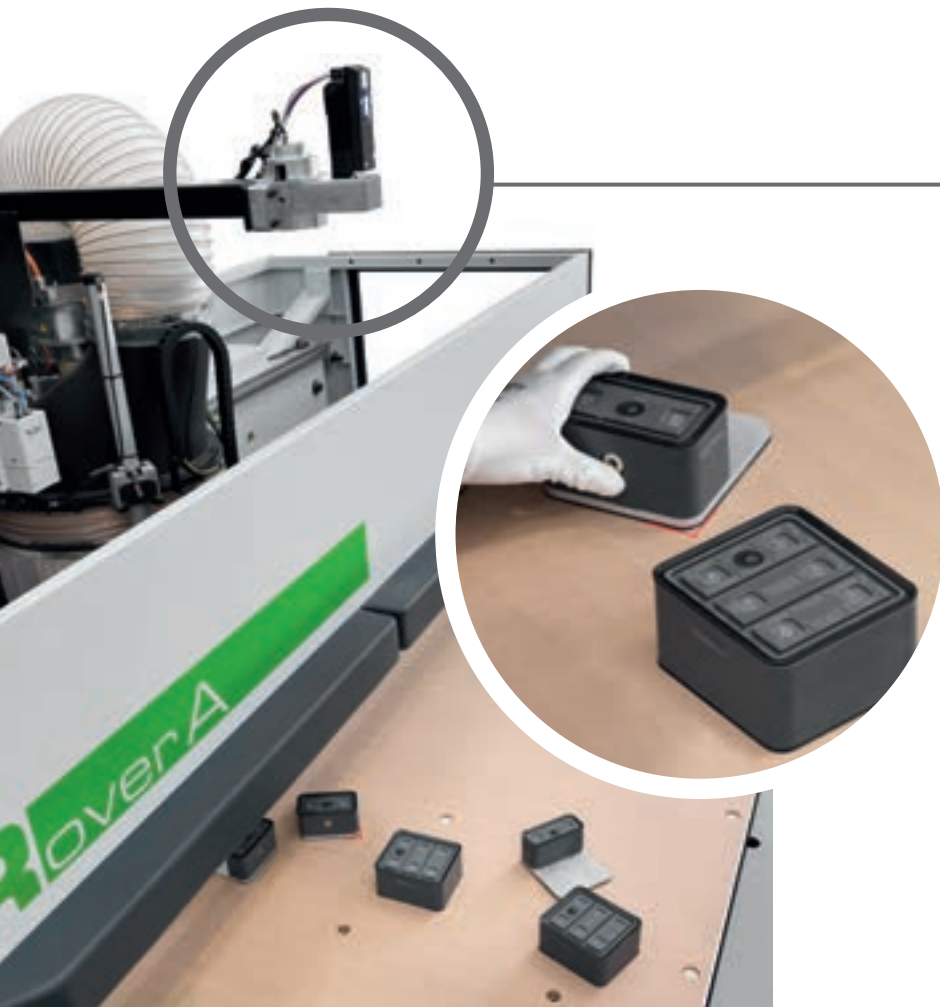
Biesse разработала ряд решений, которые помогают оператору на различных этапах работы, упрощая повседневные задачи. myVA становится виртуальным помощником каждого оператора.

ОДЕВАЕМЫЙ СКАНЕР ШТРИХ-КОДА И QR-КОДА



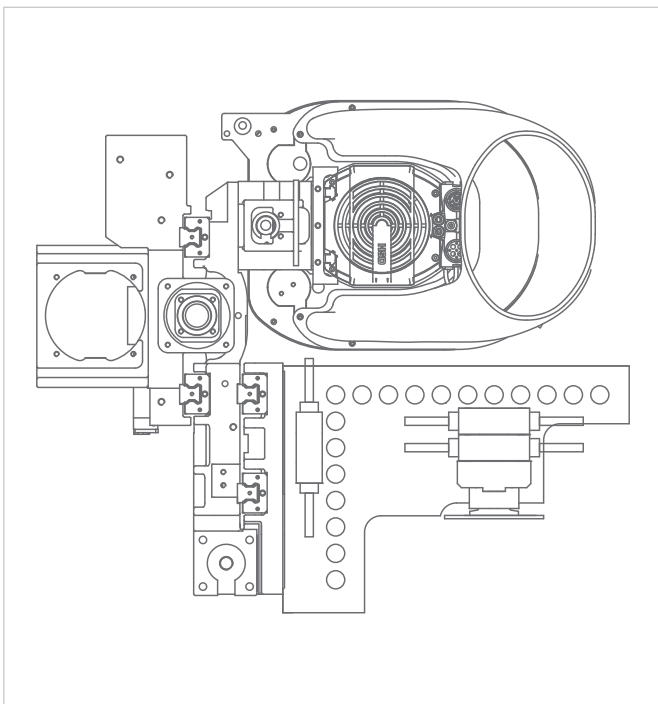
Позволяет загружать в рабочее задание программы, считывая информацию, содержащуюся в этикетке, и активируя последующие этапы обработки. Считывание QR-кода или штрих-кода происходит очень быстро и точно, при этом руки оператора остаются свободными, в отличие от классического сканера.

СВЕТОДИОДНЫЙ ПРОЖЕКТОР ДЛЯ ОСНАЩЕНИЯ РАБОЧЕГО СТОЛА

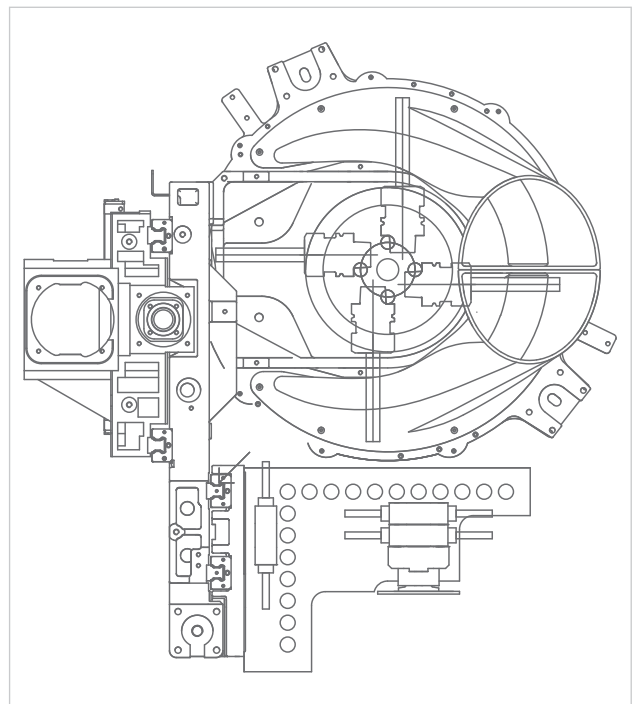


Светодиодный прожектор позволяет определить правильное положение вакуумных модулей на рабочей поверхности, а также показать их вращение. Это решение позволит сэкономить время при оснащении рабочей зоны и сократить количество ошибок оператора.

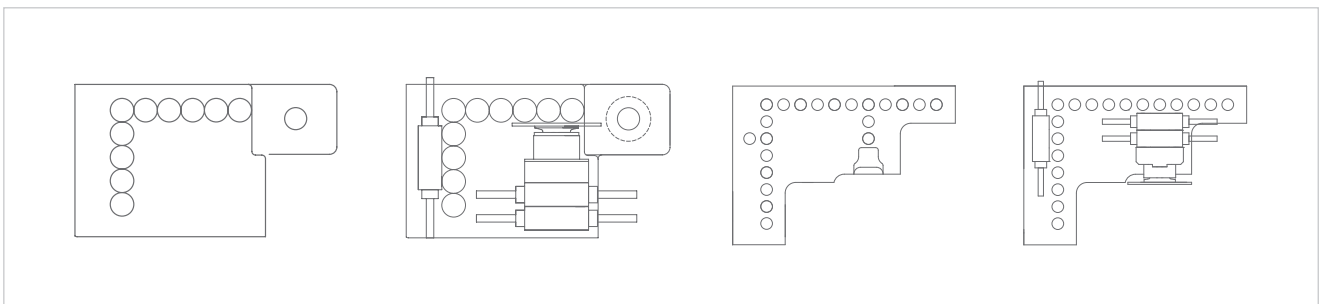
СОСТАВ ИСПОЛНИТЕЛЬНОГО БЛОКА



3-осевые электрошпиндели мощностью до 19,2 кВт с жидкостным охлаждением.



5-осевой блок мощностью до 16 кВт с жидкостным охлаждением.

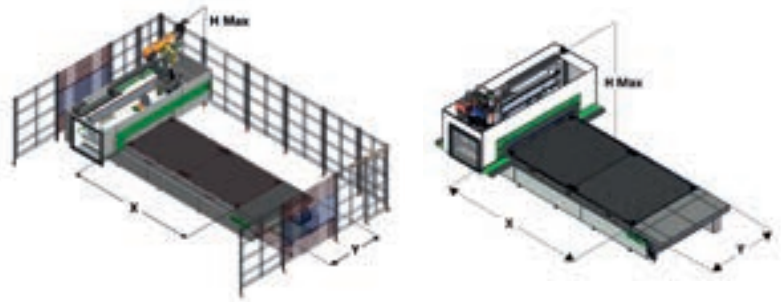


Сверлильная голова на 10-25 инструментов: BHZ 10 - BHZ 17 L - BHZ 21 - BHZ 25 L.

АГРЕГАТЫ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ЛЮБОГО ТИПА ОБРАБОТКИ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



РАБОЧИЕ ЗОНЫ И ВЫСОТА ПО Z

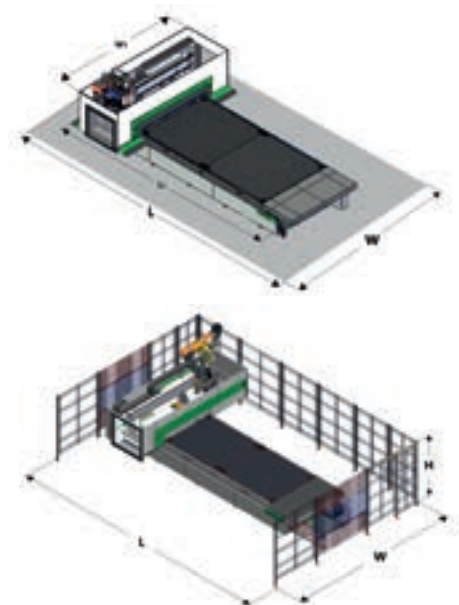
		X	Y	Тандемный 4/5-осевой БЕЗ остановов	Z	H max
Rover A FT 1224	mm	2465	1260	809 / 751	170 (1) / 200 / 250	2750
Rover A FT 1531	mm	3100	1560	1126 / 1069	170 (1) / 200 / 250	2750
Rover A FT 1536	mm	3765	1560	1459 / 1401	170 (1) / 200 / 250	2750
Rover A FT 1564	mm	6450	1560	2801/2743	170 (1) / 200 / 250	2750
Rover A FT 1836	mm	3765	1875	1459 / 1401	170 (1) / 200 / 250	2750
Rover A FT 2231	mm	3100	2205	1126 / 1069	170 (1) / 200 / 250	2750
Rover A FT 2243	mm	4300	2205	1726 / 1669	170 (1) / 200 / 250	2750

СКОРОСТЬ

		X	Y	Z	Vector
Full bumper	m/min	25	60	20	65
Высокая скорость	m/min	85	60	20	105

ГАБАРИТЫ при одиночной установке

Full bumper		L	L1	W	W1
		CE/NCE			
Rover A FT 1224	mm	6380 (6640) (1)	5379 (5644) (1)	4136	3136
Rover A FT 1531	mm	7020 (7300) (1)	6019 (6304) (1)	4436	3436
Rover A FT 1536	mm	7680 (7960) (1)	6680 (6964) (1)	4436	3436
Rover A FT 1836	mm	7680 (7960) (1)	6680 (6964) (1)	4752	3752
Rover A FT 2231	mm	7020 (7300) (1)	6015 (6305) (1)	5082	4082
Rover A FT 2243	mm	8210 (8500) (1)	7215 (7505) (1)	5082	4082
Высокая скорость		L		W	
		CE	NCE (2)	CE	NCE (2)
Rover A FT 1224	mm	6525	6475	4734	4752
Rover A FT 1531	mm	7155	7075	5064	5052
Rover A FT 1536	mm	7828	7772	5064	5052
Rover A FT 1564	mm	10494	10420	5082	5052
Rover A FT 1836	mm	7828	7775	5334	5247
Rover A FT 2231	mm	7155	7075	5724	5547
Rover A FT 2243	mm	8338	8320	5724	5547

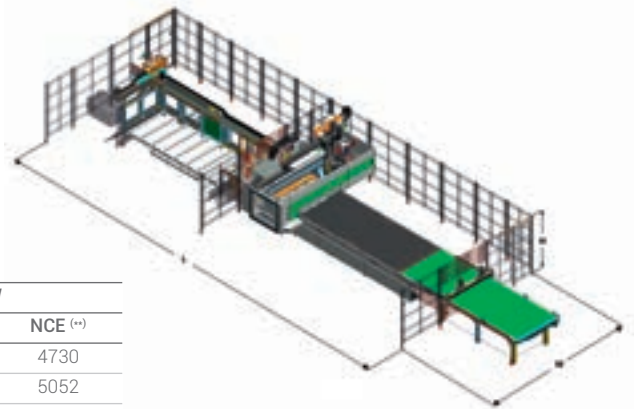
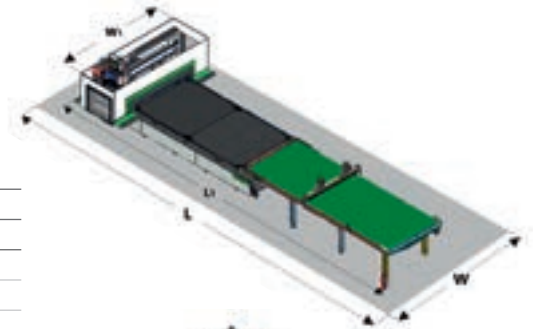


(1) C Sweeping Arm

(2) Для серии NCE высота защитных ограждений составляет 1,1 метра

ГАБАРИТЫ с ленточным транспортёром выгрузки

Full Bumper		L	L1	W	W1
		CE/NCE			
Rover A FT 1224	mm	8680	7680	4136	3136
Rover A FT 1531	mm	9870	8965	4436	3436
Rover A FT 1536	mm	11210	10306	4436	3436
Rover A FT 1836	mm	11210	10307	4752	3752
Rover A FT 2231	mm	9870	8965	5082	4082
Rover A FT 2243	mm	12270	11367	5082	4082
High Speed		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover A FT 1224	mm	8155	8135	4734	4752
Rover A FT 1531	mm	9339 (***)	9280 (***)	5064	5052
Rover A FT 1536	mm	10674 (***)	10644 (***)	5064	5052
Rover A FT 1836	mm	10674	10644	5334	5247
Rover A FT 2231	mm	9328 (***)	9284 (***)	5724	5547
Rover A FT 2243	mm	11730 (***)	11700 (***)	5724	5547


ГАБАРИТЫ ячейки нестинг

Ячейка нестинг тип А		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover A FT 1224	mm	10010	10065	4730	4730
Rover A FT 1531	mm	11820 (***)	11770 (***)	5064	5052
Rover A FT 1536	mm	13773 (***)	13769 (***)	5064	5052
Rover A FT 1836	mm	13714	13780	5334	5247
Rover A FT 2231	mm	11814 (***)	11787 (***)	5724	5547
Rover A FT 2243	mm	15400 (***)	15451 (***)	5720	5547
Ячейка нестинг тип В		L		W	
		CE	NCE (**)	CE	NCE (**)
Rover A FT 1224	mm	12887	13255	4813	4807
Rover A FT 1531	mm	14700 (***)	15080 (***)	5102	5216
Rover A FT 1536	mm	16619 (***)	16959 (***)	5102	5107
Rover A FT 1836	mm	16620	16960	5372	5307
Rover A FT 2231	mm	14690 (***)	15054 (***)	5804	5802
Rover A FT 2243	mm	18304 (***)	18666 (***)	5804	5802

(**) Для серии NCE высота защитных ограждений составляет 1,1 метра

(***) Габаритные размеры увеличиваются на 460 мм при наличии сетки пылеуловителя ленточного транспортера на выходе для накладываемых панелей

Технические данные и иллюстрации не являются предметом обязательств. Некоторые фотографии могут воспроизводить станки с установленными опциями. Biesse Spa оставляет за собой право вносить некоторые изменения без предварительного уведомления.

Усреднённый уровень звукового давления А на: Рабочем месте оператора LpFA 76 dB (A). Пост загрузки/разгрузки LpFA 72 dB (A). Рабочие условия: фрезерование, скорость 20 м/мин, вращение 20000 об.мин. Погрешность измерения K = 4 дБ (A).

Измерения произведены с соблюдением нормативов UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 и последующие изменения. Указанные уровни шумового давления являются уровнями эмиссии и не обязательно представляют точные эксплуатационные уровни. Несмотря на то, что существует соотношение между уровнем производимого шума и степенью подверженности воздействию шума, оно не может быть надёжным образом использовано для того чтобы определить, необходимы или нет дополнительные меры предосторожности. Факторы, определяющие степень экспозиции рабочих, включают в себя длительность экспозиции, характеристики рабочего помещения, другие источники пыли и шума и т. д., а именно, количество станков и наличие других прилегающих рабочих процессов. В любом случае, данная информация позволит пользователю станка провести наилучшую оценку опасности и риска.

ВЫСОКИЕ ТЕХНОЛОГИИ СТАНОВЯТСЯ ДОСТУПНЫМИ И ИНТУИТИВНЫМИ



**B_SOLID - ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ
CAD/CAM СИСТЕМЫ 3D, КОТОРОЕ ПОЗВОЛЯЕТ,
ИСПОЛЬЗУЯ ЕДИНУЮ ПЛАТФОРМУ, ВЫПОЛНЯТЬ
ОБРАБОТКУ ЛЮБОГО ТИПА БЛАГОДАРЯ
ВЕРТИКАЛЬНЫМ МОДУЛЯМ, РАЗРАБОТАННЫМ
ДЛЯ СПЕЦИАЛЬНЫХ ВИДОВ ОБРАБОТКИ.**

- Проектирование в несколько кликов.
- Моделирование процесса обработки для предварительного отображения детали и получения указаний по её проектированию.
- Виртуальная реализация обработки детали для предотвращения столкновений и обеспечения оптимальной настройки станка.
- Моделирование процесса обработки с расчетом рабочего времени.



СОКРАЩЕНИЕ ВРЕМЕНИ И ПРОСТОЯ



B_NEST ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ МОДУЛЬ B_SUITE, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫЙ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ NESTING. ОН ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СОЗДАВАТЬ СОБСТВЕННЫЕ ПРОЕКТЫ NESTING, СОКРАЩАЯ ПОТРЕБЛЕНИЕ МАТЕРИАЛА И ВРЕМЯ ОБРАБОТКИ.

- Гибкость и уменьшение рабочего времени и затрат на производство.
- Оптимизация для любых видов продукции.
- Управление изделиями, листами и этикетками.
- Интеграция с программами компании.



ПРОСТОЙ И БЫСТРЫЙ СПОСОБ УПРАВЛЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВОМ

SMART CONNECTION
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION - ЭТО ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ЗАКАЗАМИ НА ПРЕДПРИЯТИИ, НАЧИНАЯ ОТ ИХ СОЗДАНИЯ И ЗАКАНЧИВАЯ КАЛЕНДАРНЫМ ПЛАНИРОВАНИЕМ И ФАКТИЧЕСКИМ ВВОДОМ В ПРОИЗВОДСТВО, ВСЕГО ПОСРЕДСТВОМ НЕСКОЛЬКИХ ПРОСТЫХ И ИНТУИТИВНЫХ ШАГОВ.

БЛАГОДАРЯ SMARTCONNECTION МОЖНО ПОДКЛЮЧИТЬ ОБОРУДОВАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКИ, ПРЕВРАЩАЯ КОМПАНИЮ В РАБОТАЮЩЕЕ В КЛЮЧЕ 4.0 ПРОИЗВОДСТВО.



SmartConnection представляет собой веб-решение, которое может использоваться с любого устройства. использовать с любого устройства.

ОБРАБОТАЙТЕ ЗАКАЗ

ЗАПРОГРАММИРУЙТЕ

ВНЕСИТЕ В КАЛЕНДАРЬ

РАБОТАЙТЕ

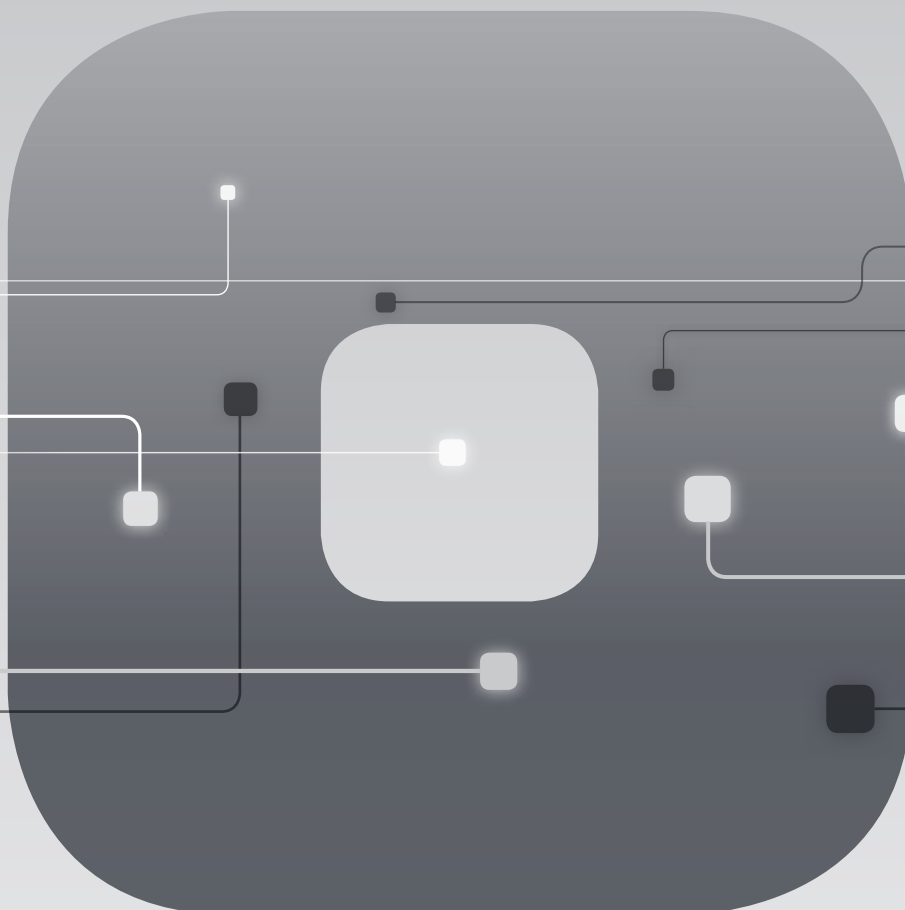


Biesse расширяет SmartConnection во всех регионах.

Чтобы проверить его доступность в Вашей стране, свяжитесь с вашей референтной коммерческой структурой.

SOPHIA

БОЛЬШАЯ ЦЕННОСТЬ СТАНКОВ



IoT-платформа компании Biesse, обеспечивающая доступ ее заказчикам и покупателям к широкой гамме услуг для облегчения и рационализации управления производственным процессом.

УСЛУГИ

ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ

АНАЛИЗ



ЗАБОТА О ЗАКАЗЧИКЕ - ЭТО НАШ ОБРАЗ ЖИЗНИ

SERVICES - новый проект для наших клиентов, предлагающий новые ценности, представленные не только превосходной технологией, но и всё более прямой связью с компанией, характеризующейся профессионализмом и опытом.



ПЕРЕДОВАЯ ДИАГНОСТИКА

Цифровые каналы для удаленного взаимодействия онлайн 24/7. Мы готовы оказать поддержку заказчику на месте 7/7.



ВСЕМИРНАЯ СЕТЬ

39 филиалов, более чем 300 сертифицированных агентов и дилеров в 120 странах, а также склады запасных частей в Америке, Европе и на Дальнем Востоке.



ВОЗМОЖНОСТЬ НЕЗАМЕДЛИТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ЗАПЧАСТЕЙ

Идентификация, отгрузка и доставка запасных частей для удовлетворения любых потребностей.



РАСШИРЕННОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ ОБУЧЕНИЯ

Многочисленные учебные модули на сайте, онлайн и в учебной аудитории для персонализированных путей роста.



ЦЕННЫЕ УСЛУГИ

Широкий спектр услуг и программного обеспечения для постоянного повышения показателей наших клиентов.

ПРЕВОСХОДСТВО ОБСЛУЖИВАНИЯ

+550

ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫХ СПЕЦИАЛИСТОВ ПО ВСЕМУ МИРУ, ГОТОВЫХ ОКАЗАТЬ ПОДДЕРЖКУ КЛИЕНТАМ В ЛЮБЫХ СИТУАЦИЯХ

90%

СЛУЧАЕВ ОСТАНОВА СТАНКОВ, С ВРЕМЕНЕМ ВМЕШАТЕЛЬСТВА В ТЕЧЕНИЕ 1 ЧАСА

+100

СПЕЦИАЛИСТОВ С ВОЗМОЖНОСТЬЮ ПРЯМОГО УДАЛЕННОГО КОНТАКТА И ТЕЛЕОБСЛУЖИВАНИЯ

92%

ЗАКАЗОВ НА ЗАПЧАСТИ В СВЯЗИ С ОСТАНОВКОЙ СТАНКА, ВЫПОЛНЕННЫХ В ТЕЧЕНИЕ 24 ЧАСОВ

+50.000

НАИМЕНОВАНИЙ ЗАПЧАСТЕЙ НА СКЛАДАХ

+5.000

ПОСЕЩЕНИЙ КЛИЕНТОВ В ЦЕЛЯХ ПРОФИЛАКТИЧЕСКОГО ТЕХОБСЛУЖИВАНИЯ

80%

ЗАПРОСОВ НА ПОДДЕРЖКУ РЕШЕНО В ОНЛАЙНОВОМ РЕЖИМЕ

96%

ЗАКАЗОВ, ВЫПОЛНЕННЫХ В ОГОВОРЕННЫЕ СРОКИ

88%

РЕШЕННЫХ ПРОБЛЕМ ПРИ ПЕРВОМ ВМЕШАТЕЛЬСТВЕ НА МЕСТЕ

СДЕ ЛАННО С BIESSE

СТРОИТЕЛИ ХРАМА «САГРАДА ФАМИЛИЯ» ПОСТАВИЛИ НА BIESSE

Плотники знаменитой базилики, спроектированной Антонио Гауди, приобретают обрабатывающий центр BIESSE, на котором будут в основном изготавливать формы для производства каменных, мраморных и цементных элементов, а также модулей для опалубок. Говорит Сальвадор Гвардиола, плотник с огромным опытом, специализирующийся на изготовлении плавучих средств и автор реконструкции двух каравелл, на которых Колумб плывал в Америку, вот уже 19 лет как прораб стройки «Саграда Фамилия»: «Мы выбрали BIESSE за ка-

чество обрабатывающего центра и за уровень его технического сервиса», - утверждает Гвардиола, - «станок не должен останавливаться: в некоторые дни он работает 24 часа в сутки, поэтому нам необходимо иметь возможность немедленно реагировать на любые неожиданности» Технический сервис BIESSE на стройке «Саграда Фамилия» будет действительно эффективным, точным и пунктуальным благодаря онлайн-сервису, который престижная итальянская фирма предоставляет своим клиентам.

Основана в Италии,
международная
изначально.

Мы - международная компания,
производящая системы,
интегрированные линии для
обработки древесины, стекла,
камня, пластика и композитных
материалов и изделий из них.

Накопленный опыт, постоянно
растущий благодаря всемирной
сетью, позволяет нам
поддерживать развитие вашего
бизнеса, расширяя возможности
воображения.

Мастерство владения материалом,
с 1969 года.

Мы упрощаем
процесс
изготовления
изделий, чтобы
раскрыть
потенциал
любого
материала.



